

塑壳断路器(MCCB)数字化生产线

产线简介

采用模块化设计，可以根据客户需求进行灵活配置，同时引入柔性化设计理念，可以适用塑壳断路器不同壳架高分断型、低分断型及其相对应的3P/4P产品的切换生产。

设备功能

可实现塑壳断路器基座自动上料、自动在线打印贴标/涂油脂、半自动在线人工装配、背部螺钉自动供料锁付、自动机械磨合检测、开距/超程/脱扣力/脱扣行程检测、终压力/回路电阻检测、自动瞬时检测、自动延时检测、灭弧室/插片/手柄/中盖/上盖/背板自动上料装配、早期失效/接触可靠性检测、工频耐压/操作可靠性检测、自动包装等工序的自动化生产。

技术特性

- 产线节拍：30s/台；日产量：约900台/8H。
- 新颖性：环形导轨系统、蜘蛛机器人首次应用于塑壳断路器产线。
- 先进性：解决诺米纸板自动装配难题，自动化程度高。
- 配置固定式扫描枪，自动扫描产品条码，实现测试数据自动保存，分析/查询功能。
- 控制系统采用PLC+触摸屏+PC的方式实现，具有良好的工作稳定性和操作简便性。
- 具有生产产量、质量状况等的统计显示功能。
- PC上位机系统用于数据存储及系统监控，可以与甲方MES系统进行数据交互。

